



หลักสูตรอบรม

“Machine Safety:ระบบป้องกันอุบัติเหตุจากเครื่องจักร”

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานและหลักการประเมินความเสี่ยง (risk assessment)
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจหลักการลดความเสี่ยง ฟังก์ชันเซฟตี้ และอุปกรณ์นิรภัย
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปปรับปรุงระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร

หัวข้อการฝึกอบรม

1. ความสำคัญของความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร
2. มาตรฐานความปลอดภัยเครื่องจักร
3. การประเมินความเสี่ยง(Risk assessment)
 - ขั้นตอนการประเมินความเสี่ยง
4. การลดความเสี่ยง(Risk reduction)
5. มาตรการการป้องกัน (Protective measure)
6. อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับเครื่องจักร (Safety equipment)
 - อุปกรณ์ตรวจจับ (Detection devices)
 - อุปกรณ์ประมวลผล(Logic devices)
 - อุปกรณ์เอาต์พุต (Output devices)
 - ฟังก์ชันหยุดการทำงาน(Stop Function)
7. ฟังก์ชันความปลอดภัยและระบบควบคุม (Safety function & Safety related parts)
8. ปฏิบัติการ (Workshop)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

สำหรับวิศวกร หรือช่างเทคนิคที่ทำงาน
เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยเครื่องจักร

รูปแบบการอบรม

บรรยาย+ปฏิบัติ

จำนวนที่รับสมัคร

10 ท่าน

กำหนดการฝึกอบรม

1 วัน

09:00-16:30

SONIC
AUTOMATION
A Sonepar Company